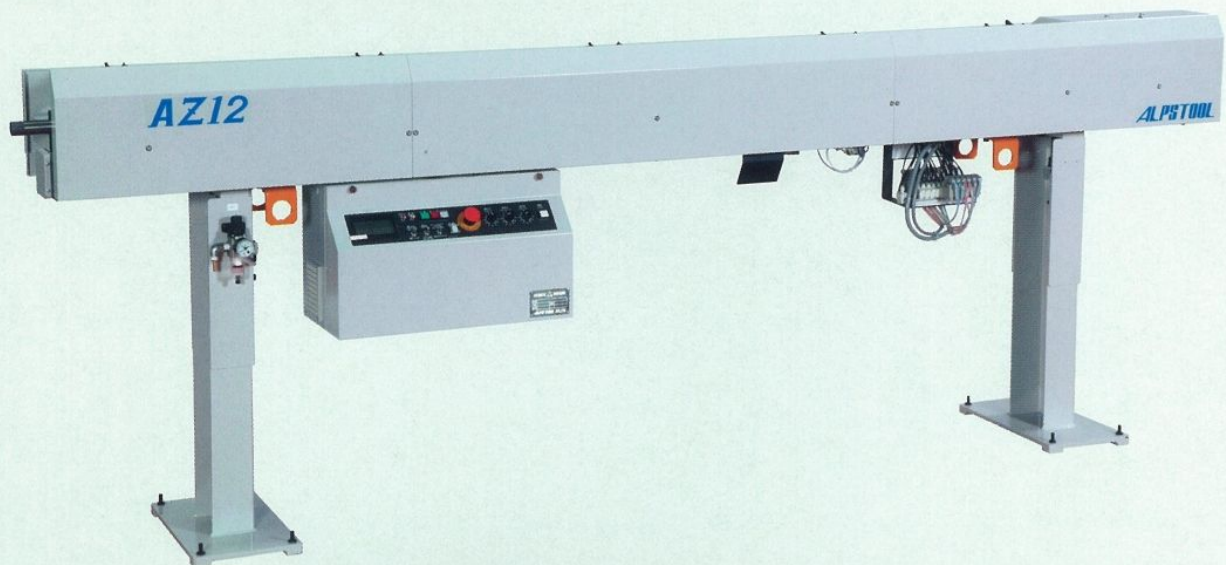


ALPS TOOL

SMALL DIAMETER BARS AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

小型用オートマチックマガジンバーフィーダ

AZ12型



AZ12型は、小型CNC自動旋盤用に開発された従来のZ-12型に改良を加え、品質・性能・デザインを一新し、更に使い易さと确实安定動作を追求したバーフィーダです。

AZ12型

特長

- サーボモーターによりトルク・速度を正確にコントロールします。
- リニアスライド採用により走行性・剛性を重視した構造。
- 新シンクロ（主軸同期装置）により旋盤主軸の高速移動に追従します。
- 新型サポートにより防振・防音効果が向上。
- データ設定・メンテナンスはタッチパネルにより簡単操作。



株式
会社

ALPS TOOL

SMALL DIAMETER BARS AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

AZ12型



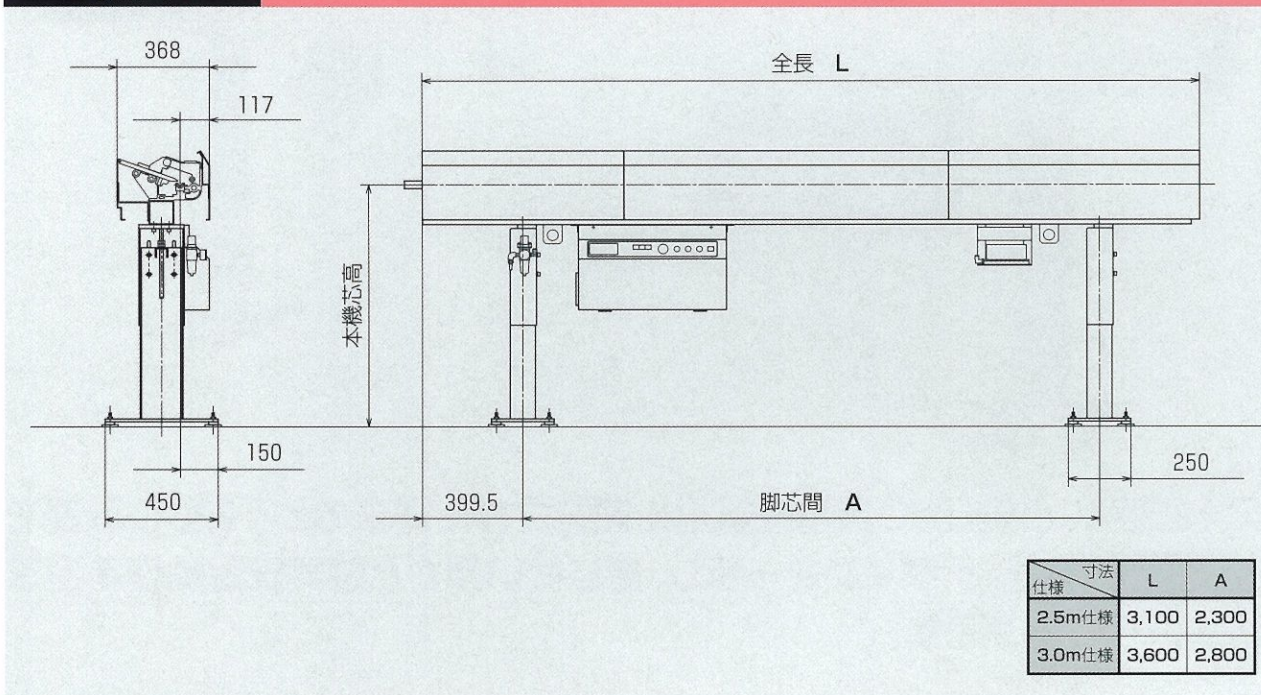
操作パネル

仕様

材料径	φ2.0~φ11.0 (φ13.0) mm () 内寸法は段削りによる OP;小径仕様 φ2.0~φ4.0mm (φ6.0段削り)
材料収容量	φ2.0→90本 φ12.0→13本
材料長	2.5m仕様→1000~2530mm 3.0m仕様→1000~3030mm
残材処理	後方引き抜き(60~300mm)
送出速度	前進600mm/sec 後退1600mm/sec
送出力	MAX 50N (5kgf)
電源	AC200V三相 50/60Hz. 0.5kVA
エア源	0.5~0.7MPa 100NL/min
装置質量	2.5m→250kg 3.0m→265kg

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



使用上の注意とお願い

- (1) 小径仕様はオプションです。取付けるNC旋盤及び加工条件等により選択下さい。
- (2) シンクロ装置(主軸同期装置)もオプション設定しています。上記同様に選択して下さい。
- (3) 素材径がフィンガーチャック内径上限を越えるときは、材料後端を段削り加工して下さい。
- (4) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。

株式会社 **ALPS TOOL** **ALPS TOOL CO., LTD.** **ALPS TOOL (THAILAND) CO., LTD.**

本社 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070 ☎(0268)82-2511(代) FAX(0268)82-7368
 第一工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070 ☎(0268)82-2552(代) FAX(0268)82-1010
 テクノさかき / 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町 第二工場 ☎(0268)82-4811(代) FAX(0268)82-8741
 事業所 大字中之条102-8 第三工場 ☎(0268)82-7911(代) FAX(0268)82-7919
 第四工場 / 〒389-0606 長野県埴科郡坂城町上五明1885-1 ☎(0268)82-1011(代) FAX(0268)82-1013
 東京営業所 / 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀9-11-2 ☎(0422)46-2981(代) FAX(0422)47-9641
 北関東営業所 / 〒374-0025 群馬県館林市緑町2-1-20 市川ビル ☎(0276)75-3441(代) FAX(0276)75-3544
 名古屋営業所 / 〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田652-4 ☎(0568)73-0246(代) FAX(0568)73-1328
 大阪営業所 / 〒577-0816 東大阪市友井2-34-27 幸宝ビル ☎(06)6727-5251(代) FAX(06)6727-2595
 広島営業所 / 〒739-0024 広島県市西条町大字御園宇8568-2 ☎(082)422-9271(代) FAX(082)422-9274
 信越営業所 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070 ☎(0268)82-4311 FAX(0268)82-7368
 東北営業所 / 〒989-0246 宮城県白石市南町2-1-45 ☎(0224)25-7661(代) FAX(0224)25-7704

HEAD OFFICE
 10070 Sakaki-machi, Hanishina-gun,
 Nagano-ken, 389-0601 Japan.
 TEL:0268-82-2511 FAX:0268-82-7365